



RÖSSLER



 **ZERKLEINERER**
MHR SERIE

ZERKLEINERER

SPEZIALISIERT FLEXIBEL

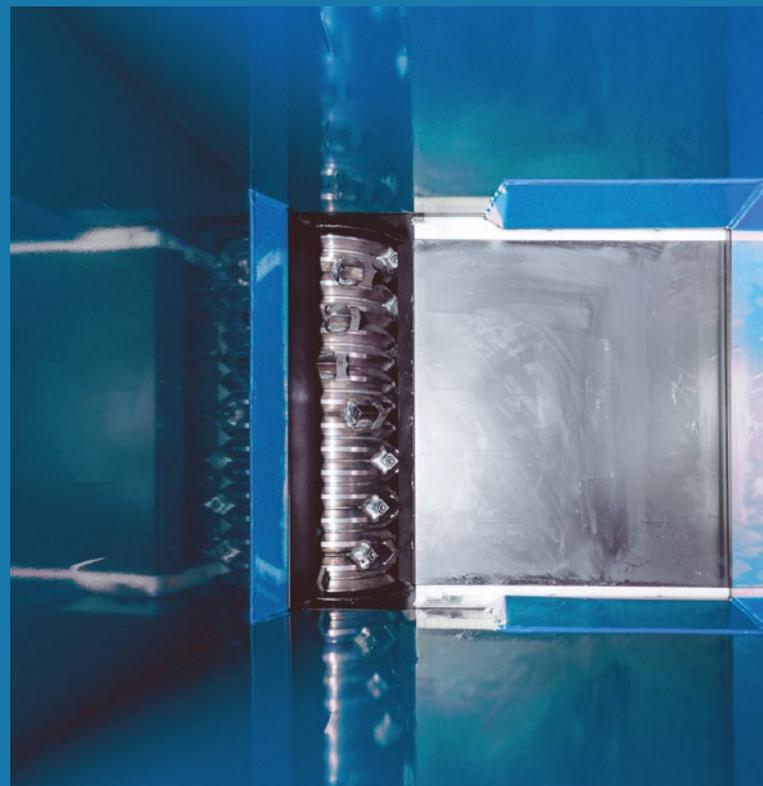
Die individualisierbaren Zerkleinerer der MHR Serie sind vielfältig einsetzbar und arbeiten mit bewährter Technologie. Mit der hochwertigen Verarbeitung und der kompletten Fertigung in unserem Haus bieten sie eine hohe Zuverlässigkeit in Verbindung mit einem hohen Wirkungsgrad. Der taktgesteuerte Hydraulikschieber ermöglicht eine präzise Steuerung des Zerkleinerungsprozesses, während die verschiedenen Rotorgrößen für jeden Bedarf ausgelegt sind. Die programmierbare SPS von Siemens ermöglicht eine einfache und flexible Steuerung. Mit diesem Zerkleinerer erhalten Sie eine zuverlässige und flexible Lösung für Ihre Prozesse, egal in welcher Ausbaugröße.

FUNKTION

Das über den Trichter eingeführte zu zerkleinernde Material wird mittels eines hydraulischen Schiebers gegen den mit Wendepplatten bestückten Rotor gepresst. Das zerkleinerte Material fällt in eine Spänerinne und kann mittels Absaugung oder Förderschnecke abtransportiert werden.

EINSATZGEBIETE

- Holzwerkstoffe
- Kunststoffe
- Schaumstoffe
- Kabel
- Glas



QUALITÄT MADE IN GERMANY

RÖSSLER steht seit über 30 Jahren für Qualität „made in Germany“. Mit einer hohen Fertigungstiefe, welche Konstruktion, Lasern, Kanten, Schweißen, Zerspanung, Oberflächenbeschichtung und Montage umfasst, ist das Unternehmen in der Lage, maßgeschneiderte Lösungen für Kunden aus verschiedenen Branchen zu liefern. Wir legen dabei größten Wert auf die Verwendung neuer Fertigungstechniken und eine nachhaltige Produktion. Dabei wird nicht nur auf die Umweltverträglichkeit der Produktion geachtet, sondern auch auf die soziale Verantwortung gegenüber den Mitarbeitern und der Gesellschaft. Insgesamt verkörpert unser Unternehmen Qualität, Innovation und Nachhaltigkeit. Schon heute stellen wir mit unseren PV-Anlagen mehr Strom her, als unsere Fertigung benötigt und sind auf diesem Sektor CO²-neutral.

11.000 QM
HALLENFLÄCHE

100 %
FERTIGUNGSTIEFE

30+
JAHRE ERFAHRUNG



TECHNISCHE HIGHLIGHTS

MHR SERIE

ROTOR

Unser Rotor ist aus Vollmaterial gedreht und in jeder Schneidkontur mit zwei Messerträgern bestückt. Auf diesen Messerträgern können verschiedene Messer aufgesetzt werden. Dies erfolgt in Abhängigkeit welcher Werkstoff verarbeitet wird.

SCHNEIDMESSER

Unsere Schneidmesser sind in verschiedenen Ausführungen lieferbar und können mehrfach wiederverwendet werden.

LOCHSIEB

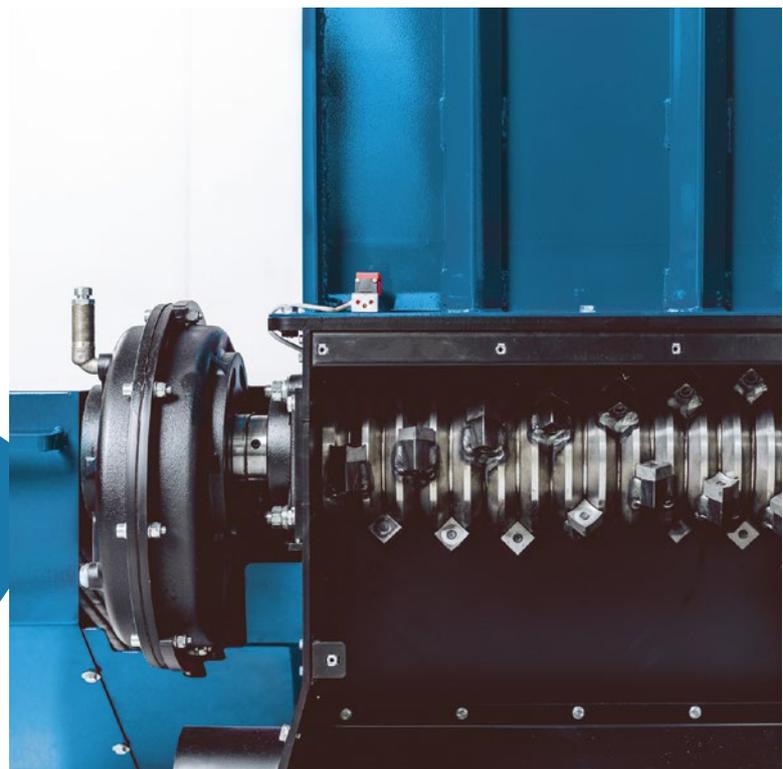
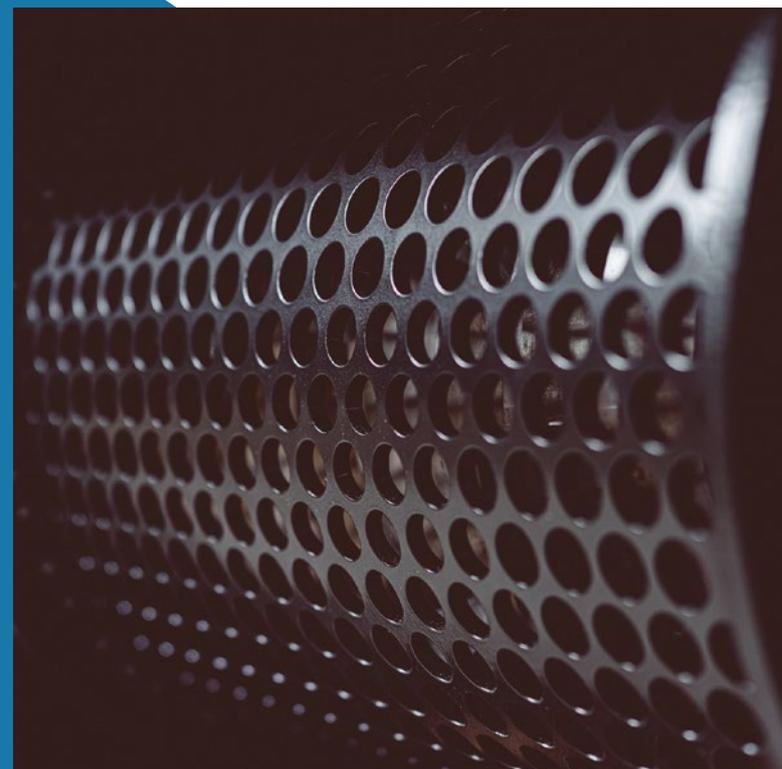
Die von uns eingesetzten Lochsiebe werden nach den Bedürfnissen des Kunden angepasst und in unserem Werk mittels Laserschneidanlage gefertigt. Hierbei bestimmt die Siebgröße auch die Größe der Hackschnitzel.

TURBOKUPPLUNG

Bei dem Einsatz von größeren Elektroantrieben setzen wir zum Schutz der Maschine eine Turbokupplung ein. Hierdurch wird ein sanftes Anlaufen erzielt und Kraftspitzen werden ausgeglichen.

SCHALTANLAGE

Unsere Maschinen sind mit einer leicht zu bedienenden Schaltanlage ausgerüstet. Die Steuerung erfolgt durch eine SPS von Siemens, in Verbindung mit hochwertig verbauten Elektronikkomponenten.



INDIVIDUELL PERSONALISIERT SCHREDDERN

Die Zerkleinerer der MHR Serie sind eine innovative und kundenspezifische Lösung für das Schreddern von Materialien in Industrie und Handwerk. Was diese Zerkleinerer von anderen auf dem Markt unterscheidet, ist die Tatsache, dass sie auf Kundenwunsch individualisiert werden können. Diese Personalisierung fängt schon bei der Integration eines Permanentmagneten, zur Abscheidung metallischer Fremdkörper aus dem Materialstrom, an.

Ein weiterer Punkt kann die Form des Trichters sein, welcher an die spezifischen Anforderungen des Kunden angepasst wird. Dadurch kann der Materialfluss optimiert und der Zerkleinerungsprozess verbessert werden. Darüber hinaus können die Maschinen auch farblich personalisiert werden, um sie an die Corporate Identity oder das Design des Kunden anzupassen.

Falls keine der vorgefertigten Maschinen den Anforderungen des Kunden entspricht, können unsere hauseigenen Ingenieure und Konstrukteure auch Sondermaschinen herstellen. Diese werden individuell nach den Anforderungen und Vorgaben des Kunden entworfen und gefertigt.

Mit einer Vielzahl von personalisierbaren Optionen können Kunden die Maschine genau an ihre Bedürfnisse anpassen und so ihre Produktionsprozesse effizienter und effektiver gestalten.

OPTIONEN

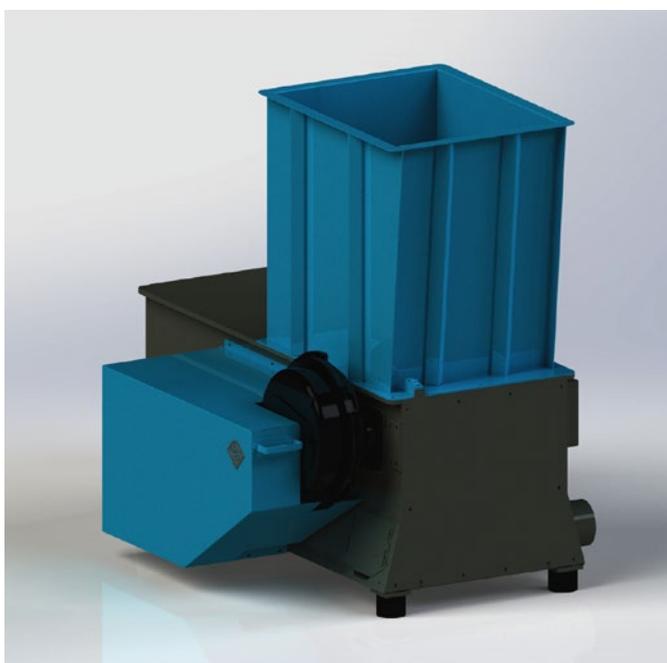
- Abscheider
- Trichterform
- Farbschema
- Förderschnecken
- Förderbandanlagen
- Sondermaschinen





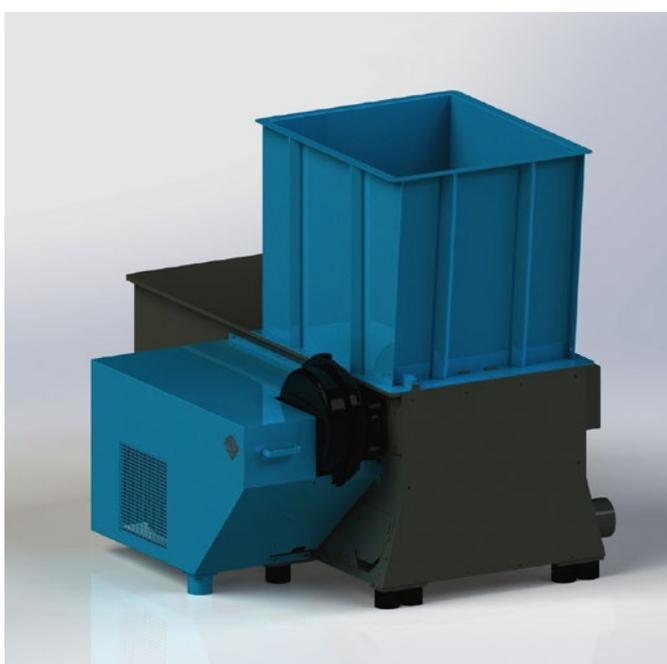
MHR 510

Trichteröffnung: 510 x 810 mm
Trichtervolumen: 0,4 m³
Motorleistung: 15 KW
Siebloch: 10–40 mm
Gewicht: 1.000 kg
Maße (LxBxH): 1.750 x 1.100 x 1.640 mm



MHR 630

Trichteröffnung: 630 x 810 mm
Trichtervolumen: 0,6 m³
Motorleistung: 18,5–22,0 KW
Siebloch: 10-40 mm
Gewicht: 1.200–1.400 kg
Maße (LxBxH): 1.750 x 1.200 x 1.640 mm



MHR 830

Trichteröffnung: 830 x 1.000 mm
Trichtervolumen: 1,0 m³
Motorleistung: 22–37 KW
Siebloch: 10-40 mm
Gewicht: 1.500–1.700 kg
Maße (LxBxH): 2.290 x 1.420 x 1.750 mm



MHR 1030

Trichteröffnung: 1.030 x 1.235 mm

Trichtervolumen: 1,4 m³

Motorleistung: 30–45 KW

Siebloch: 10–40 mm

Gewicht: 2.000–3.000 kg

Maße (LxBxH): 2.460 x 1.980 x 1.750 mm



MHR 1230

Trichteröffnung: 1.230 x 1.235 mm

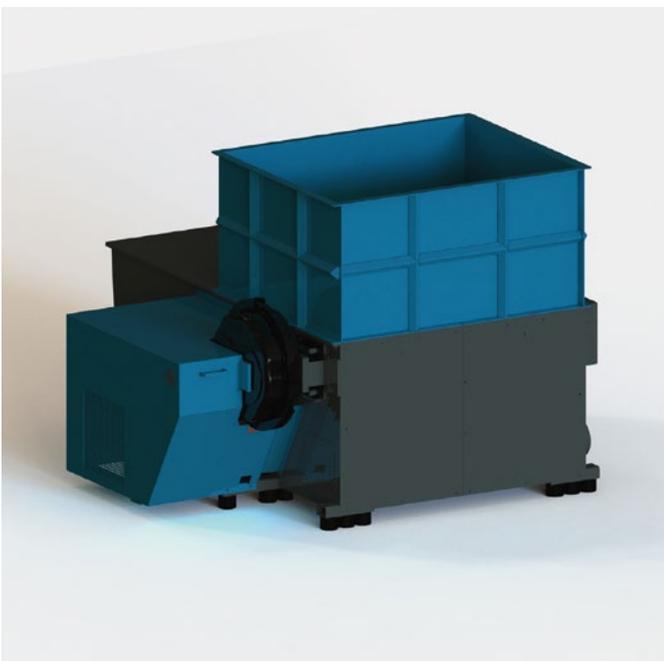
Trichtervolumen: 1,5 m³

Motorleistung: 37–55 KW

Siebloch: 10–40 mm

Gewicht: 2.500–3.500 kg

Maße (LxBxH): 2.460 x 2.175 x 1.750 mm



MHR 1530

Trichteröffnung: 1.540 x 1.250 mm

Trichtervolumen: 2,1 m³

Motorleistung: 45–75 KW

Siebloch: 10–40 mm

Gewicht: 4.000–5.700 kg

Maße (LxBxH): 2.540 x 2.570 x 1.900 mm



Rößler GmbH

Südring 9 | 06618 Mertendorf/Görschen
Deutschland

Telefon: +49 (0) 34445 723-30 | E-Mail: anfrage@roessler-gmbh.com
www.roessler-gmbh.com